



BOWERS METROLOGY

PRODUKTÜBERSICHT



Partners in Precision



XTA Mechanische Innenmessschraube

Die XTA mechanische Innenmessschrauben bieten eine wirtschaftliche Lösung zur allgemeinen Bohrungsmessung in der Fertigung. Der Messbereich von 2 - 300mm wird mit dieser Serie von robusten, werkstattgerechten Messinstrumenten voll abgedeckt. Die klare Skalenteilung sorgt für sicheres Ablesen und Messgeräte sowie Einstellringe werden im Standardumfang mit rückführbaren Kalibrierscheiben geliefert.



XTL Messhebel-Bohrungsmessgerät

Mit seiner einfachen Handhabung eignet sich das Bowers XTL-Messhebelsystem insbesondere für die Messung von vertikalen Bohrungen. Mittels einer 8mm Spannbuchse können mechanische oder digitale Messuhren sowie Messtaster mit diesem flexiblen Messsystem verwendet werden. Messbereich 6-100mm in Standardausführung, Bohrungen ab 100mm auf Anfrage. UKAS-Kalibrierscheine für Messköpfe sowie Einstellringe gehören zum Lieferumfang.



XTH Messpistole

Die XT-Holematic digitale Messpistole bietet schnelles, zuverlässiges Messen mit konstanter Messkraft. Für Durchmesser 2 – 300mm in Standardausführung. In Sonderanfertigung 300 – 500mm. Kalibrierscheine für Messköpfe sowie für Einstellringe gehören zum Lieferumfang.



XT500 Digitale Innenmessschraube 300 – 500mm

Das XT500 3-Punkt Innenmessgerät ist für die Messung von Innendurchmessern zwischen 300-500mm spezifisch konzipiert worden. Die neu entwickelte digitale Mikrometerschraube mit konstanter Messkraft sorgt für gleichbleibende Messkraft während des ganzen Messverfahrens und optimale Zentrierung in der Bohrung wird von den balligen Messeinsätzen garantiert.



XTD Digitale Innenmessschraube

Digitale Innenmessschrauben der Spitzenklasse mit allen Vorteilen der bekannten mechanischen Version aber mit digitaler Multi-Funktionsanzeige. Für Durchmesser 2 – 300mm in Standardausführung. In Sonderanfertigung 300 – 500mm. Kalibrierscheine für Messköpfe sowie für Einstellringe gehören zum Lieferumfang.



Ultima-System

Hochpräzises Bohrungsmesssystem mit kapazitivem Messtaster. Messköpfe ab 20mm mit 2-gängigem Gewinde und Keramikmesseinsätzen ab 12mm.

Messbereich 2-310 mm (0.080" – 12.000")



SmartPlug-Messdorne

Hochgenauigkeits-Bohrungsmessdorne für Durchmesser 6 – 280mm. Messdornkörper aus Stahl, hartverchromt oder TiN-Beschichtet. Durchgangs-oder Sacklockmessung. Kugelmesseinsätze aus Hartmetall, Keramik oder Rubin.



WiFi
RS232

Universal-Messtation

Durch Anbau von Lagerfüßen sowie Messtisch lässt sich das tragbare Universalmessgerät in eine stationäre Messstation umkonfigurieren. Messbereich Innen 10 –100mm; aussen 0 – 90mm.



WiFi
RS232

Snapmic

Das Snapmic Aussenmessgerät bietet die Genauigkeit und den Messweg einer traditionellen Aussenmessschraube bei der einfachen Handhabung einer Rachenlehre. Erhältlich in zwei Messgrößen – 0-30mm bzw. 30-60mm – verfügt das Gerät über einen höhenverstellbaren Messtisch und eine nicht rotierende, festziehbare Einstellspindel. Die Messung erfolgt über einen Anlüftknopf und ausgezeichnete Wiederholbarkeit wird durch gleichbleibende Messkraft gewährleistet.



WiFi
RS232

Checkmatic

Modulares Vergleichsmessgerät mit drei parallelen Montiernuten die alle über eine 8 mm Aufnahmebochse zur Anbringung von Messuhren verfügen. Flexibel und leicht umkonfigurierbar, eignet sich das Gerät insbesondere zur Messung von Serienteilen. Ein stabiles und solides Messbett wird durch das 15 Kg Gewicht des Checkmatics gewährleistet.



WiFi
RS232

Universalmessgerät

Die modulare Bauweise des Bowers-Universalmessgerätes erlaubt eine schnelle Umkonfigurierung um nahezu alle Messaufgaben zu erfüllen, sowohl Innen-als auch Aussenmessungen. Ausgezeichnete Wiederholbarkeit und Reproduzierbarkeit werden durch die gleichbleibende Messkraft gewährleistet. Messbereich 0 – 3000mm (mit Verlängerungen).



WiFi
RS232

UniCal-Universalmessschieber

Ultraleichter Messschieber für internes/externes Messen

Messbereiche: 0-300, 0-600, 0-1000



WiFi
RS232

Snapmatic-Rachenlehre

Die Snapmatic-Rachenlehre wurde ausdrücklich für die schnelle, zuverlässige und genaue Messung von zylindrischen Aussendurchmessern konzipiert. Das Gerät lässt sich mit mechanischer sowie digitaler Messuhr verwenden.

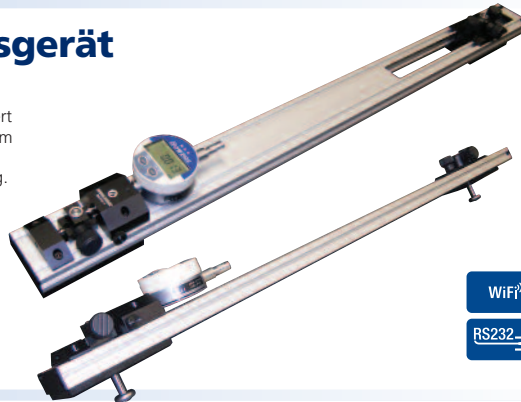
Messbereiche : 0 – 25mm, 25 – 50mm, 50 – 75mm, 75 – 100mm, 100-125mm, 125 – 150mm



INTEX Vergleichsmessgerät

Das Bowers INTEX Vergleichsmessgerät ist für die Messung von Innen- und Aussendurchmessern konzipiert worden. Aus extrudiertem, leichtgewichtigen Aluminium gefertigt bietet das Gerät hervorragende Wiederholbarkeit bei einfacher, handlicher Handhabung. Die Messkraftrichtung lässt sich Anhand eines Daumenknopfes einfach und schnell zur Messung von Innen- oder Aussendurchmessern umschalten.

Messbereiche: 200-400mm, 400-600mm, 600-800mm, 800-1000mm



Digitale und Mechanische 2-Punkt Innenfeinmessgeräte

Digitales 2-Punkt Bohrungsmessgerät mit dynamischer Messuhr zum automatischen Festhalten des Umkehrpunktes, Handwärmeschutz am Gerätekörper und Messuhr-Schutzhaube.

Messbereich 12.5 mm – 600 mm

Mechanisches 2-Punkt Bohrungsmessgerät mit Handwärmeschutz am Gerätekörper und Messuhr-Schutzhaube.

Messbereich 12.5 mm – 600 mm



Mechanische Schnelltaster

Zuverlässige, werkstattgerechte Schnelltaster mit längeren Messarmen und tieferem Rachen zur Messung an grösseren Werkstücken



Digitale Schnelltaster

Die Bowers digitalen Schnelltaster bieten alle Vorteile der mechanischen Ausführung mit den zusätzlichen Funktionen einer digitalen Anzeige. MM/Zoll-Messwertanzeige, umschaltbare Auflösung 0.02mm/0.001", 0.05mm/0.0025", 0.1mm/0.005", 0.2mm/0.010", Null-bzw. Referenzmass-Eingabe zur Vergleichs-bzw. Absolutmessung



Mechanische Aussenschnelltaster

Robuste, werkstattgerechte Schnelltaster die konzipiert worden sind um die bestmögliche Genauigkeit beim geringsten Verschleiss anzubieten. Messkontakte aus Hartmetall sind Standardausführung bei allen Geräten.



Mechanische Innenschnelltaster

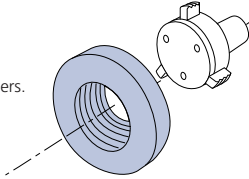
Robuste, werkstattgerechte Schnelltaster die konzipiert worden sind um die bestmögliche Genauigkeit beim geringsten Verschleiss anzubieten. Messkontakte aus Hartmetall sind Standardausführung bei allen Geräten.



Zusätzlich zu den auf den vergangenen Seiten dargestellten Standardprodukten bietet die Firma Bowers Metrology eine vielfältige Auswahl an Sonderanfertigungen an, deren Umfang in diesem Gebiet fast konkurrenzlos ist. Nur einige von den vielen kundenspezifischen Messlösungen können hier aufgeführt werden.

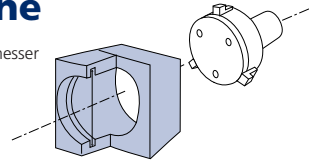
Gewinde

Zur Messung des Gewindeflankendurchmessers.
Messbereich M4 – M300 /
No.8 UN – 12"



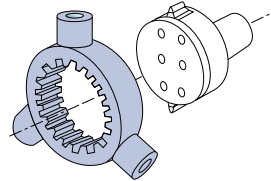
Einstiche

Für Einstichdurchmesser
2mm – 300mm



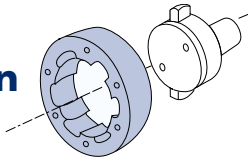
Innenverzahnungen

Messköpfe in 2- bzw. 3-Punkt Ausführung
erhältlich. Für Verzahnungsdurchmesser
12mm – 300mm (1/2" – 12")



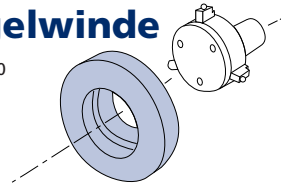
Messköpfe mit balligen Messeinsätzen

2-Punkt Messköpfe 3-150mm;
3-Punkt 6-300 mm

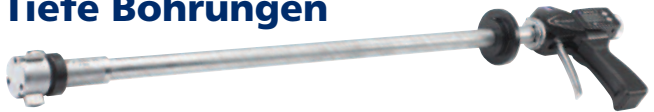
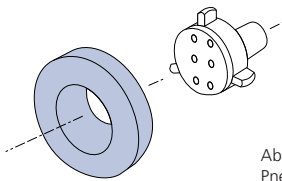


Kugelwinde

Ab Ø M10



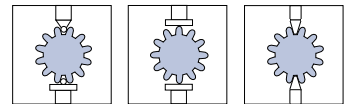
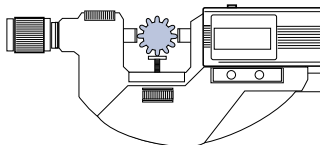
Tiefe Bohrungen



Ab 20 mm Durchmesser bis 2.0m Tiefe mit Messpistole und Standardverlängerungen.
Pneumatisches-System ab Durchmesser 50mm bis Tiefe 15m

Aussenverzahnungen

Digitaler Aussenmessbügel
zur Messung
von Aussenverzahnungen.



Teilkreisdurchmesser Aussendurchmesser Kerndurchmesser

